



## ▶ NA337 温控器

**设置温度：**长按“Set”键2秒，进入设置状态，“温度设定”灯亮，数码管上显示设定温度，用“▲”或“▼”键改变设定值。设置好后按“Set”键退出设置状态。

**手动化霜：**按住“▼”键保持5秒，进入化霜状态。化霜时按住“▼”键保持5秒，强制结束化霜。

**查看化霜温度：**在显示当前温度时按住“▼”键，显示化霜温度。松开键则恢复到当前温度。

**面板指示灯含义：**“温度设定”灯亮说明正在温度设定状态，“制冷”灯亮说明正在制冷，“制冷”灯闪烁说明压缩机处于开机延时保护状态，“制热”灯亮说明正在制热，“化霜”灯亮说明正在化霜，“化霜”灯闪烁说明正在化霜滴水。

**数码管显示含义：**数码管在正常时显示温度，告警时交替显示温度和告警代码（Axx）。显示代码如下表：

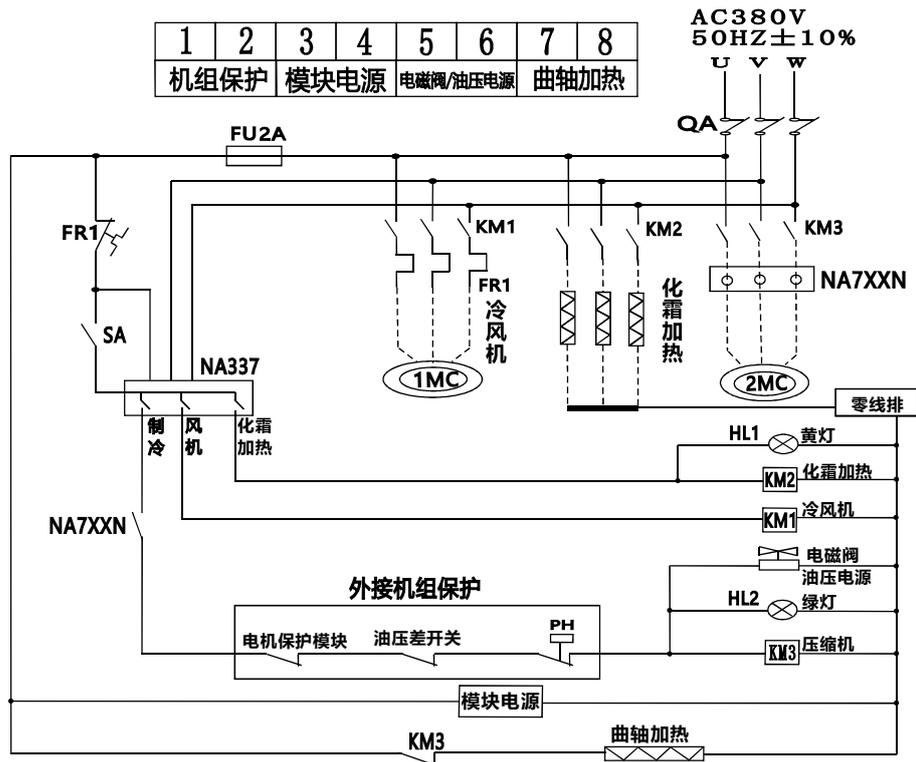
代码	含义	说明
A21	温控探头故障	温控探头断线或短路（温度显示“EE”或“-EE”）
A22	化霜探头故障	化霜探头断线或短路（按“▼”键时显示“EE”或“-EE”）
A31	缺相告警	
A32	错相告警	

## ▶ 电机综合保护器(NA704N/NA708N/NA712N)

**数码管显示含义：**数码管在正常显示三相平均电流，可以按“选择（▼）”键切换显示ABC三相电流。在告警状态，显示告警代码，代码含义如下表：

代码	含义	产生原因
OL	溢出	电流超过量程(NA704为50A, NA708为100A, NA712为140A)
OVL	过载	负载电流超过整定电流
PHA	缺相	缺相或三相电流严重不平衡
LAC	欠载	负载平均电流小于欠载电流

## 电气原理图



## 注意 事项

- 一、为避免通讯干扰，电箱安装位置需远离大功率设备
- 二、使用前重新拧紧每个螺丝端子，每六个月箱体内部螺丝保养拧紧一次
- 三、使用传感器如果长度不够，请使用屏蔽线加长，最长不超过50米
- 四、所有传感器不能跟强电捆绑在一起
- 五、接线前关闭电源，以防压力出现偏差，机组误动作
- 六、更换配件前请确认已断电

180mm\*180mm