



► NA9397EV物联网温控器

系统解锁：用手机扫描电控箱体二维码下载远程监控客户端进行注册，然后添加监控点，电控箱在线时，在监控点的主界面上点击“LOC解锁”或“小钥匙”按钮进行解锁激活；若电控箱无法上线时，可根据点击“LOC解锁”或“小钥匙”按钮后出现的4位数字，然后输入进线板的F90参数进行激活；

按键解锁：在按键锁定状态下，按住“SET”键不放保持3秒，待面板锁形图标消失即可；

开/关机：在按键解锁状态，且无停机告警时按住“ON/OFF”键不放保持5秒系统开机，按住“ON/OFF”键不放保持5秒系统关机；

强制化霜：按住“▼”键保持5秒，进入化霜；

查看库温探头2温度、压缩机运行电流、当月用电量：在显示库温时按下“▲”键，就会切换显示库温探头2温度、压缩机运行电流与当月用电量。松开“▲”键则恢复显示冷库温度；

查看冷风机电流：在显示库温时按下“▼”键，就会显示冷风机电流；

查看低压压力和吸气温度：同时按住“SET”和“▼”键，就会切换显示低压压力和吸气温度：

查看过热度 and 膨胀阀开启度：在按键锁定状态下同时按住“▲”和“▼”键，就会切换显示：

参数设置：按住面板上的“SET”键5秒直到面板显示F00，此时按“▲”或“▼”键选择参数代码，再按

“SET”键进入，修改完成后按“SET”键保存，保存后可按“ON/OFF”键1秒退出参数设置界面；

告警恢复：当发生停机告警时，将问题排查后可按住面板上的“▼”键1秒来清除告警状态；

► 吸气压力传感器及吸气温度探头安装

吸气压力传感器P1与吸气温度探头T1安装在距离蒸发器出口10cm处，吸气温度探头绑定后请用保温管包住；防止感温不准确，蒸发器盘管温度T2请尽量远离化霜电加热管。

► 电子膨胀阀安装注意事项

1、制冷剂流向建议侧进下出如图所示，请在进液侧加装过滤器。



制冷剂流向

2、膨胀阀安装方向：



正确方向



正确方向



错误方向

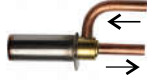
注意：在任何情况下都不能将膨胀阀倒置安装，不能将膨胀阀定子线圈朝下！

3、焊接

焊接前取下定子线圈，用湿布包裹阀体部分或者在焊接时向阀体部分喷水降温，焊接过程中请充氮气以防止高温氧化及杂质残留管道内，如下图所示。焊接完成后，请将定子线圈安装回。



定子线圈

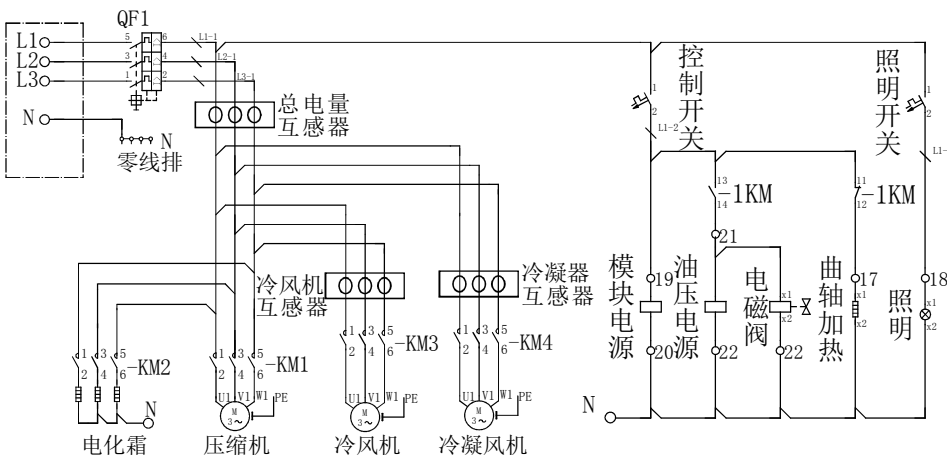


阀体部分

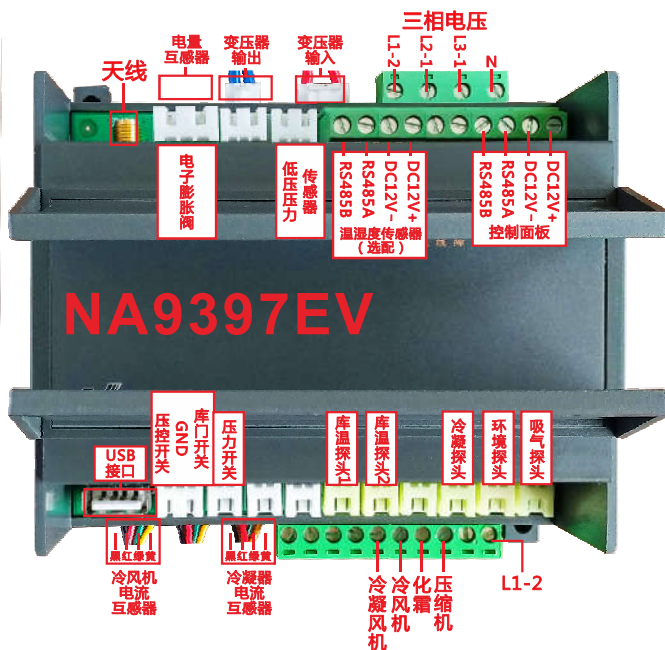
氮气
方向

常见告警代码	含义	解决方案
A11	外部告警	请确认压控开关的类型，常开类型则将参数F50设为1或2；常闭类型则将参数F50设为3或4（1、3为告警自动恢复；2、4为告警手动恢复）；
A15	库门开启告警	若未使用门开关，请将接线端子上的库门开关端子短接
A25	双库温偏差告警	请将两根库温探头绑在一起，确保采集同一点的库温
A43	压缩机过载告警	根据压缩机实际功率，进入参数F51设置过载电流；建议设置成压缩机实际运行电流的1.5倍
A44	压缩机欠载告警	请确认压缩机是否运行，可将参数F54设置成OFF
LOC	系统未激活	请使用远程监控手机APP添加监控点后进行解锁激活

电气原理图



Φ1	Φ2	Φ3	Φ4	Φ5	Φ6	Φ7	Φ8	Φ9	Φ10	Φ11	Φ12	Φ13	Φ14	Φ15	Φ16	Φ17	Φ18	Φ19	Φ20	Φ21	Φ22
压控开关	库门开关	压力开关		库温一		库温二		吸气/化霜温度				冷凝温度	环境温度		曲轴加热		照明	模块电源		电磁阀 油压电源	



注意 事项

一、为避免通讯干扰，电箱安装位置需远离大功率设备

三、接线前关闭电源，以防压力出现偏差，机组误动作

五、请将传感器和开关量输入信号线与带电感负载

勿将电源线(包括电控板接线)和信号线放在同一导管内。

二、使用前重新拧紧每个螺丝端子，每六个月箱体内螺丝保养拧紧一次

四、使用传感器如果长度不够，请使用屏蔽线加长，最长不超过50米

线缆和电源线尽可能分开，以避免可能产生的电磁干扰。